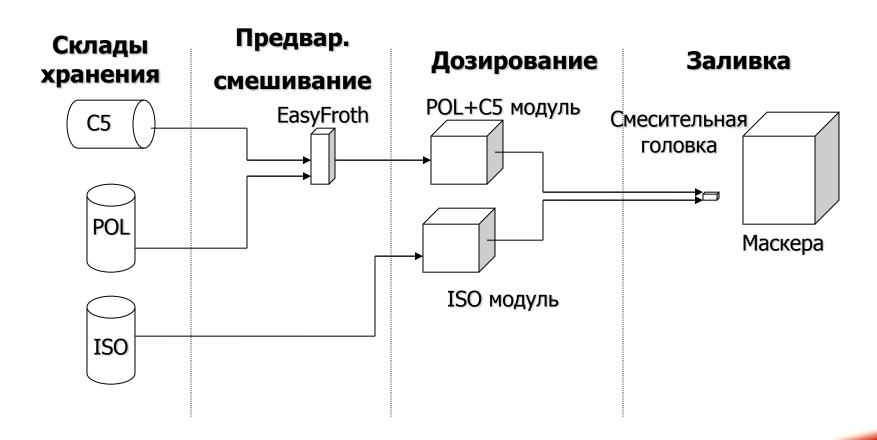


Технология с использованием циклопентана в качестве вспенивателя



Схематическое представление производства



Склады хранения С5: емкость или бочки?

Критерии для оценки

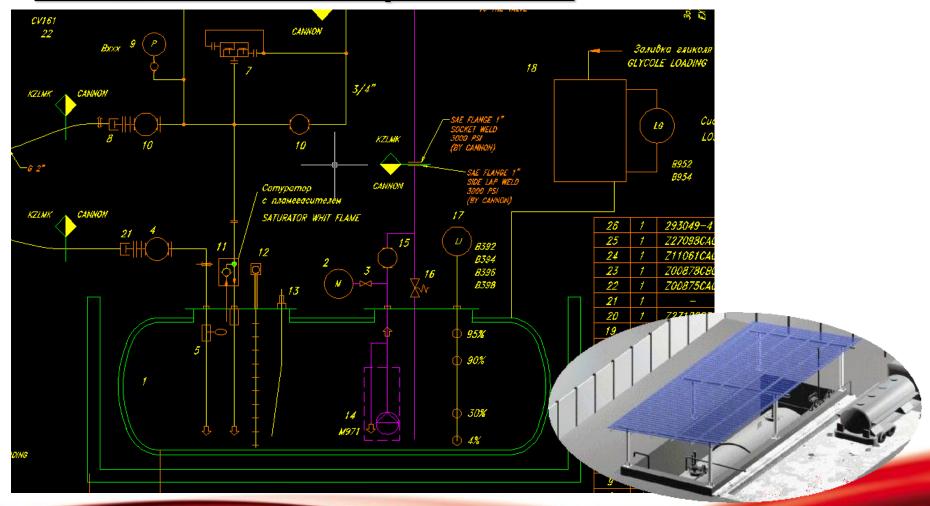
- Уровень потребления пентана
- Обеспечение системами безопасности в соответствии с местными правилами
- Требования пожарных и местных властей
- Доставка пентана поставщиками сырья
- Распределение и количество станций предварительного смешивания

Складская емкость хранения С5

Объем поставки включает:

- Детальное проектирование и чертежи емкости подземного расположения для местного изготовления
- Детальное проектирование и чертежи трубопроводов для местного изготовления
- Общие рекомендации по проведению строительных работ в зоне склада
- Фланцы с необходимыми для заполнения и подачи комплектующими с соответствующим пультом управления
- Устройства безопасности(FS клапан, контроль рубашки емкости, датчики, ...)

Складская емкость хранения С5

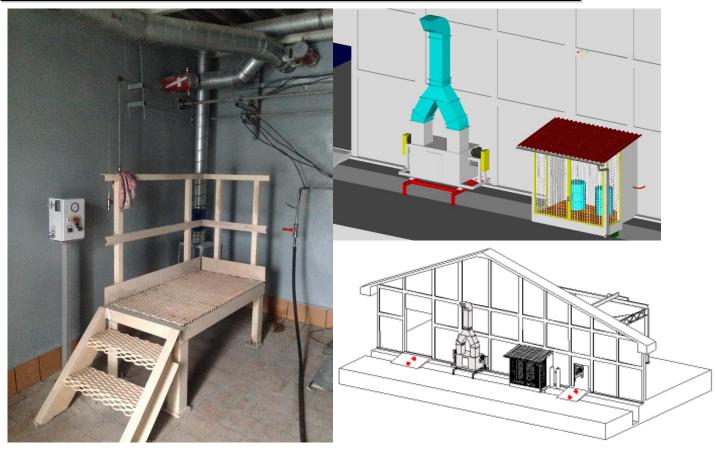




Складская емкость хранения С5



Работа из бочек с циклопентаном:



ЗОНА ПРЕДВАРИТЕЛЬНОГО СМЕШИВАНИЯ:

<u>станция смешивания и емкость промежуточного</u> <u>хранения</u>

Критерии для оценки

- Уровень потребления полиола смешанного с пентаном
- Необходимость в различных системах на одном заводе
- Обслуживание (необходимость резервирования)
- Наличие нескольких заливочных машин в разных точках производства

ПРЕДВАРИТЕЛЬНОЕ СМЕШИВАНИЕ: Контроль соотношения с обратной связью



Насос полиола





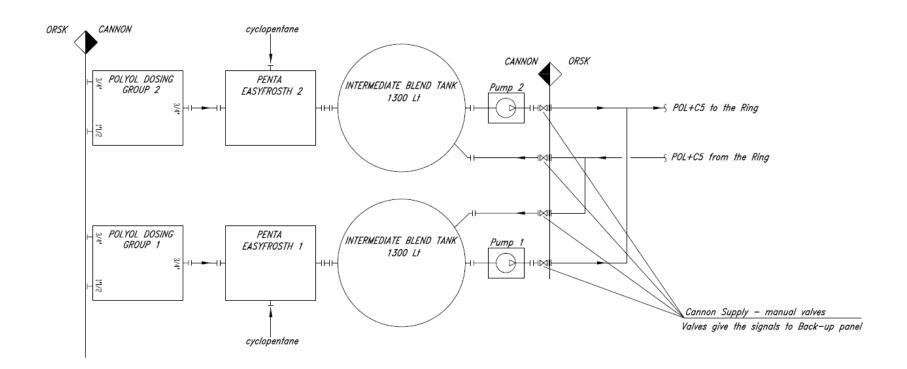


Статический миксер внутри вентилируемого бокса

Penta Easy Froth: основные параметры

- Способность смешивать и дозировать широкий диапазон вспенивающих агентов, таких как, вспениватели с низкой точкой кипения, жидкий диоксид углерода (СО₂), циклопентан (также в смеси с изобутаном).
- Насосные системы высокого давления подходящие для использования в системах длинных трубопроводов от станций смешивания к заливочным машинам.
- Контроль за исполнением посредством специального миникомпьютера с возможностью обслуживания более чем одной заливочной машины.
- Система автоматически поддерживает соотношение между двумя компонентами (контроль с замкнутой обратной связью).

Penta Easy Froth: схема дублирования



ЗАЛИВОЧНОЕ ОБОРУДОВАНИЕ: модернизация или замена

Критерии для оценки

- Состояние оборудования
- Высокий уровень стандартов безопасности
- Будущие разработки
- Будущие затраты по эксплуатации и обслуживанию
- Соблюдение стандартов качества
- Минимальное влияние на производство при проведении работ

ЗАЛИВОЧНОЕ ОБОРУДОВАНИЕ: модернизация или замена

Оборудование Cannon

- Старое или в плохом состоянии
- Новое или в хорошем состоянии

Оборудование других производителей

- Старое или в плохом состоянии
- Новое или в хорошем состоянии

ЗАЛИВОЧНОЕ ОБОРУДОВАНИЕ: плохое состояние

- Старые или изношенные механические части
- Старые или изношенные электрические части
- Устаревшие электрические или программные решения
- Несоблюдение требований по уборке и чистке
- Будущие затраты на эксплуатацию и обслуживание
- Без соблюдения стандартов качества (неприменительно к пентану)

Легкая пентанизация

Компоненты для установки на емкости Полиола

- Система подачи азота
- Уровень Supermax
- Датчик температуры РТ 100 в спец. исполнении
- ТЭНы нагрева в исполнении ІР54
- Контроль барьерной жидкости на мешалке

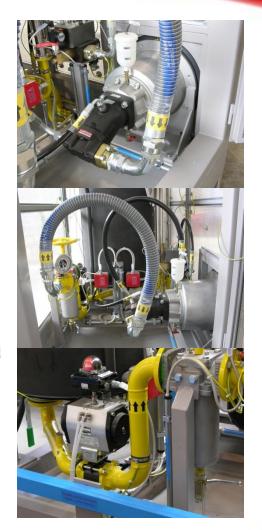
Компоненты для установки на дозирующей группе

- Поддон под насосом с уровнем утечки
- Контроль барьерной жидкости или магнитная муфта
- Клапан противопожарной безопасности
- Электрические «барьеры»

Проектирование вентиляционных каналов

• Расчет необходимых параметров системы

Заземление и вентиляция



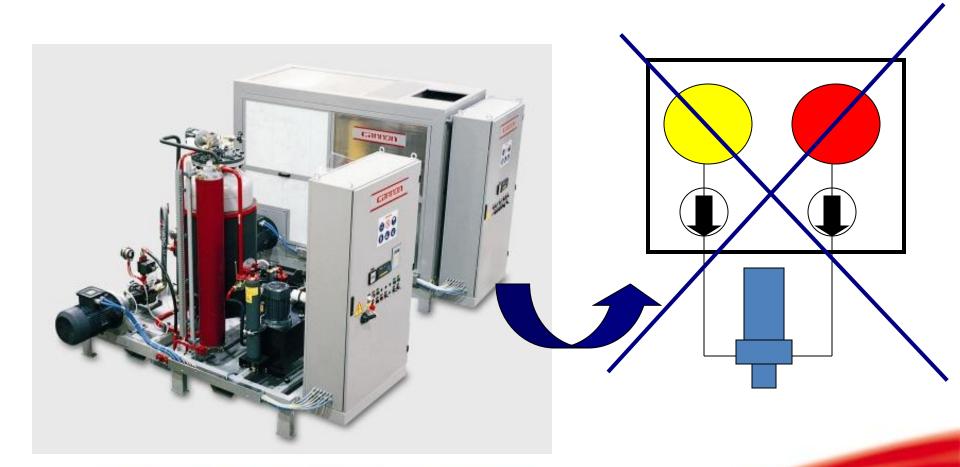


PENTA МОДУЛЬ





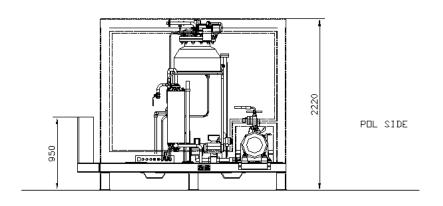
PENTA TWIN

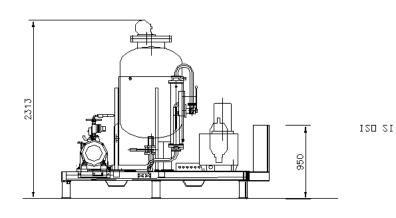


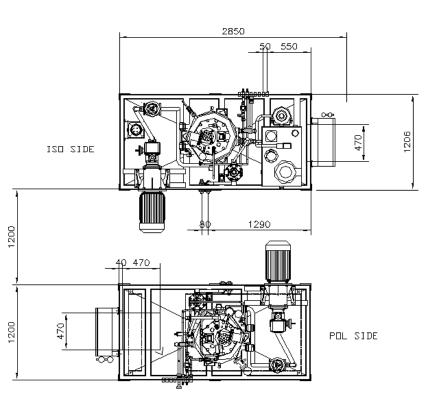
Penta Twin: основные характеристики

- Пространство внутри емкости Полиола классифицируется как 3ОНА 0. Следовательно, все электрические устройства и приборы должны быть безопасными и соответствовать требованиям к Зоне 0
- Системы мониторинга утечки (уплотнения насосов, автоматические клапаны и уплотнения мешалок) меняют классификацию степени появления взрывоопасного вещества с первичной на вторичную
- При помощи вентиляции высокой надежности данная закрытая зона классифицируется как 3OHA 2 NE Не опасная
- Никаких особенных предостережений для электрических устройств в закрытой зоне не требуется.
- Статические средства заземления на всех трубопроводах и механизмов на полиоле.

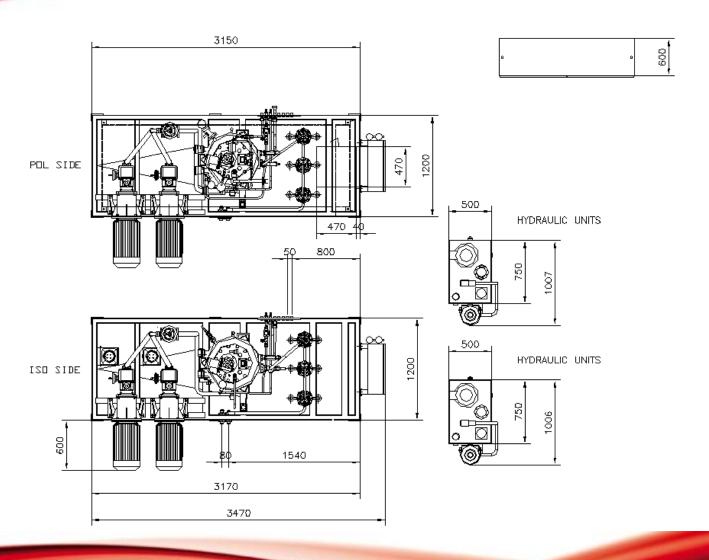
PENTA TWIN







PENTA TWIN СДВОЕННЫЙ МОДУЛЬ





PENTA TWIN СДВОЕННЫЙ МОДУЛЬ





ЗАЛИВОЧНАЯ ЧАСТЬ

	Не поставка Cannon	Поставка Cannon
Старое или в плохом состоянии	• Замена на новое оборудование	Установка ведущего Penta модуляЗамена на новое оборудование
Новое или в хорошем состоянии	 Легкая пентанизация Установка ведущего Penta модуля Замена Объединение двух частей в одну 	 Легкая пентанизация Установка ведомого Penta модуля Замена Объединение двух частей в одну

«СУХАЯ ЧАСТЬ»: важная информация

Лабораторные испытания однозначно продемонстрировали, что после заливки выделение паров пентана происходит в течение максимально 45-50 секунд.

После этого времени «пена» уже пройдет определенную фазу отверждения и сформирует полимерную матрицу, что в конечном итоге делает дальнейшее выделение пентана невозможным.

Все соображения и решения могут/должны быть ограничены данным промежутком времени

«СУХАЯ ЧАСТЬ»: Основные понятия

- Необходимо «защитить» зону выделения воспламеняющихся паров (вдоль поверхности маскеры) при помощи трех независимых и специальных систем:
 - Мощная вытяжная вентиляция местного применения
 - Контроль за линиями электропитания (отключение применения соответствующих устройств)
 - Соответствующее заземление

... ПЛЮС

- Датчики
- Шкаф безопасности

«СУХАЯ ЧАСТЬ»: Объем поставки

- Детальное проектирование вентиляционных каналов с выводом на крышу для изготовления своими силами
- Детальное проектирование системы трубопроводов для изготовления своими силами
- Детальная инструкция для внесения изменений в существующее электрическое оборудование - White Book
- Инструкции по внесению изменений логики работы маскер для отключения электроэнергии, когда это необходимо
- Инертизация азотом (по запросу)

ДОКУМЕНТАЦИЯ ПО БЕЗОПАСНОСТИ

- <u>Отчет о безопасности Safety Report</u>, для местных инстанций
- White Book для адаптации электрического оборудования и заземления, которую необходимо провести на существующем оборудовании
- Обучение персонала



Технология с использованием циклопентана в качестве вспенивателя

